



Утверждаю

Директор ГБПОУ СХТК

Р.Х. Баймурзин

2024г.

М.П.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих  
*государственного бюджетного профессионального  
образовательного учреждения Стерлитамакский химико-  
технологический колледж*

по профессии **15.01.35 Мастер слесарных работ**

Квалификация: Мастер слесарных работ

Форма обучения-очная

Нормативный срок обучения– 2 года 10 мес.

На базе основного общего образования

Год начала подготовки по УП - 2024

Профиль получаемого профессионального образования: технический

Индекс	Наименование	Форма промежуточной аттестации (занеж, диф. Зачет, экзамен и др.)	Всего	В т.ч. в форме практической подготовки	Объем образовательной программы в академических часах					Объем образовательной программы, распределённой по курсам и семестрам					
					Учебные занятия	Практики	Курсовой проект (работа)	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс		3 курс	
										1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11	14	15	16	17	18	19
<b>ООД.00</b>	<b>Общеобразовательные дисциплины</b>		<b>1476</b>	<b>830</b>	<b>1404</b>				<b>72</b>	<b>486</b>	<b>658</b>	<b>278</b>	<b>54</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ООД.1	Русский язык	Э	102	84	84				18	46	56				
ООД.2	Литература	ДЗ	108	50	108					36	36	36			
ООД.3	История	ДЗ	90	30	90					40	50				
ООД.4	Обществознание	ДЗ	72	36	72					36	36				
ООД.5	География	ДЗ	54	30	54								54		
ООД.6	Иностранный язык	ДЗ	108	108	108					36	34	38			
ООД.7	Математика	Э	278	130	260				18	102	80	96			
ООД.8	Информатика	Э	108	62	90				18	50	58				
ООД.9	Физическая культура	ДЗ	108	108	108					36	36	36			
ООД.10	Основы безопасности и защиты Родины	ДЗ	68	48	68						68				
ООД.11	Физика	Э	180	44	162				18	50	58	72			
ООД.12	Химия	ДЗ	72	40	72					36	36				
ООД.13	Биология	ДЗ	54	14	54						54				
ООД.14	Основы проектной деятельности	ДЗ	36	20	36						36				
ООД.14	Башкирский язык как государственный	ДЗ	38	36	38					18	20				
<b>СГ.00</b>	<b>Социально-гуманитарный цикл</b>		<b>306</b>	<b>216</b>	<b>304</b>			<b>2</b>		<b>34</b>	<b>34</b>	<b>0</b>	<b>138</b>	<b>54</b>	<b>46</b>
СГ.01	История России	ДЗ	36	16	34			2				0	36		
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	ДЗ	36	34	36								36		
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	36	18	36								36		
СГ.04	Физическая культура	ДЗ	130	114	130								30	54	46
СГ.05	Основы бережливого производства	ДЗ	34	18	34						34				
СГ.06	Основы финансовой грамотности	ДЗ	34	16	34					34					
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>456</b>	<b>296</b>	<b>438</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>22</b>		<b>92</b>	<b>102</b>	<b>40</b>	<b>222</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Материаловедение	ДЗ	76	50	74			2					76		
ОП.02	Техническая графика	ДЗ	36	30	34			2			36				
ОП.03	Допуски, посадки и технические измерения	ДЗ	66	46	64			2			66				
ОП.04	Технология выполнения слесарных и сборочных работ	ДЗ	56	24	54			2		56					

ОП.05*	Черчение	ДЗ	36	32	34			2		36					
ОП.06*	Технологическое оборудование	ДЗ	80	36	76			4				40	40		
ОП.07*	Техника безопасности и охрана труда	ДЗ	52	30	50			2					52		
ОП.08*ц	Программирование "Компас"	ДЗ	54	48	52			2					54		
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>		<b>2154</b>	<b>1798</b>	<b>858</b>	<b>1188</b>	<b>0</b>	<b>36</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>110</b>	<b>268</b>	<b>452</b>	<b>578</b>	<b>746</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов</b>		<b>582</b>	<b>504</b>	<b>230</b>	<b>324</b>		<b>10</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	110	96	268	108	0
МДК.01.01	Технология слесарной обработки деталей, изготовление, регулировка и ремонт сложных приспособлений и инструментов	Э	250	180	230			10	10			56	60	142	
УП.01	Учебная практика	ДЗ	180	180		180					54	36	54	36	
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	144	144		144								144	
	Промежуточная аттестация	Эк	8						8						
<b>ПМ.02</b>	<b>Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения</b>	Эк	<b>608</b>	<b>520</b>	<b>220</b>	<b>360</b>		<b>10</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>172</b>	<b>256</b>	<b>180</b>	<b>0</b>
МДК.02.01	Технология слесарной обработки деталей, сборки, регулировки и испытания сборочных единиц, узлов и механизмов машин, оборудования, агрегатов частей изделий машиностроения	Э	240	160	220			10	10			136	112		
УП.02	Учебная практика	ДЗ	216	216		216						36	144	36	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	144	144		144								144	
	Промежуточная аттестация	Эк	8						8						
<b>ПМ.03</b>	<b>Выполнение слесарно-ремонтных работ агрегатов и машин</b>		<b>646</b>	<b>540</b>	<b>258</b>	<b>360</b>		<b>10</b>	<b>18</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	106	540
МДК.03.01	Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	Э	278	180	258			10	10					70	216
УП.03	Учебная практика	ДЗ	216	216		216								36	180
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	144	144		144									144
	Промежуточная аттестация	Эк	8						8						
<b>ПМ.04</b>	<b>Проведение пусконаладочных работ на предприятиях химической промышленности</b>		<b>318</b>	<b>234</b>	<b>150</b>	<b>144</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>18</b>			<b>0</b>	<b>0</b>	<b>112</b>	<b>206</b>
МДК.04.01	Проведение пусконаладочных работ с	Э	166	90	150			6	10					76	98

	использованием цифровых технологий на предприятиях химической промышленности														
УП.04	Учебная практика	ДЗ	72	72		72								36	36
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	72	72		72									72
	Промежуточная аттестация	Эк	8					8							
<b>ГИА.00</b>	<b>Государственная итоговая аттестация</b>		<b>36</b>												<b>36</b>
Итого:			<b>4428</b>	<b>3226</b>	<b>3000</b>	<b>1188</b>	<b>0</b>	<b>60</b>	<b>144</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>864</b>

## 5.2. Обоснование распределения часов вариативной части ПОП-П

№ п/п	Код и наименование учебной дисциплины/ профессионального модуля	Количество часов	Обоснование
ОП.01	Материаловедение	22	Расширение базовой профессиональной подготовки в соответствии с требованиями работодателей
ОП.03	Допуски, посадки и технические измерения	30	Расширение базовой профессиональной подготовки в соответствии с требованиями работодателей
ОП.04	Технология выполнения слесарных и сборочных работ	20	Расширение базовой профессиональной подготовки в соответствии с требованиями работодателей
ОП.06*	Технологическое оборудование	80	Введение дисциплины на основе анализа требований работодателей к компетенциям выпускников: изучение особенностей работы технологического оборудования
ОП.07*	Техника безопасности и охрана труда	52	Введение дисциплины на основе анализа требований работодателей к компетенциям выпускников: соблюдение норм и правил охраны труда на предприятиях химической промышленности
ОП.08*ц	Программирование "Компас"	54	Введение дисциплины на основе анализа требований работодателей к компетенциям выпускников: выполнение основных показателей национальной программы «Цифровая экономика Российской Федерации».
ОП.09*	Конструктор карьеры	36	Введение дисциплины с целью информирования выпускников о рынке труда, национальной системе квалификаций, создания условий для применения инструментов национальной системы квалификаций в целях планирования карьеры, повышения профессиональной мобильности и конкурентоспособности на рынке труда.
ОП.10*	Основы предпринимательской деятельности	36	Введение дисциплины на основе анализа требований рынка труда: возможности организации собственного дела и развития малого и среднего предпринимательства
ПМ.04	Проведение пусконаладочных работ на предприятиях химической промышленности	318	Введение профессиональных модулей на основе анализа требований работодателей к компетенциям выпускников: получение дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника, в соответствии с запросом АО «Башкирская содовая компания»; освоение вида профессиональной деятельности по запросу работодателя.
<b>Итого</b>		<b>612</b>	

### 5.3. План обучения в форме практической подготовки на предприятии (на рабочем месте)

№ п/п	Содержание практической подготовки (виды работ)	ПМ/ МДК		Длительность обучения (в часах)	Семестр обучения	Наименование рабочего места, участка	Ответственный от предприятия (при необходимости)
		Код	Название				
1.	Выполнение слесарной обработки на металлорежущих станках. Изготовление и сборка режущих инструментов (средней сложности и сложных) Изготовление и сборка измерительных инструментов. (средней сложности и сложных) Изготовление и сборка приспособлений (средней сложности и сложных). Термическая обработка инструментов (средней сложности и сложных) Выполнение и ремонт резьбовых соединений. Выполнение и ремонт шпоночных и шлицевых соединений. Ремонт и восстановление режущего и измерительного инструмента, приспособлений (средней сложности и сложных)	ПМ.01	Выполнение слесарных работ по изготовлению инструментов	144	6	цеха АО «Башкирская содовая компания»	Наставник
2	Подготовка универсального и специализированного высокоточного инструмента, специализированных и высокопроизводительных приспособлений, оснастки и оборудования Проверка сложного уникального и прецизионного металлорежущего оборудования на точность Управление подъемно-транспортным оборудованием с пола Строповка и увязка грузов для подъема, перемещения Сборка, регулировка и испытание узлов и механизмов средней сложности Сборка сложных машин, агрегатов и станков под руководством слесаря более высокой квалификации Запрессовывать детали на гидравлических и винтовых механических прессах Статическая и динамическая балансировка узлов машин и деталей простой и сложной конфигурации на специальных балансировочных станках Монтаж трубопроводов, работающих под давлением воздуха и агрессивных спецпродуктов Испытание сосудов, работающих под давлением, а также испытывать на глубокий вакуум	ПМ.02	Выполнение механосборочных работ изделий машиностроения	144	6	цеха АО «Башкирская содовая компания»	Наставник

	<p>Испытание собранных узлов и механизмов на стендах и прессах гидравлического давления, на специальных установках</p> <p>Устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании узлов и механизмов</p>						
3	<p>Слесарная обработка деталей различной сложности при ремонтных работах Механическая обработка деталей различной сложности при ремонтных работах</p> <p>Ремонт основных металлорежущих станков: токарно-винторезного, фрезерного, сверлильного, шлифовального Испытание оборудования по окончании ремонтных работ</p> <p>Диагностика технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности Диагностика технического состояния механизмов, оборудования, агрегатов и машин средней сложности</p> <p>Техническое обслуживание металлорежущих станков (токарно-винторезного, фрезерного, сверлильного, шлифовального): наружный визуальный осмотр, частичная разборка станка или вскрытие отдельных узлов, замена смазки, проверка технологической и геометрической точности станка</p>	ПМ.03	Выполнение слесарно-ремонтных работ агрегатов и машин	144	8	цеха АО «Башкирская содовая компания»	Наставник
4	<p>1. Монтаж и пусконаладка промышленного оборудования на основе разработанной технической документации.</p> <p>2. Руководство работами, связанными с применением грузоподъемных механизмов при монтаже промышленного оборудования.</p> <p>3. Проведение контроля работ по монтажу промышленного оборудования с использованием КИП</p> <p>4. Составление документации для проведения работ по пусконаладке промышленного оборудования.</p> <p>5. Особенности монтажа промышленного оборудования.</p> <p>6. Сборка узлов и систем, монтаж и наладка промышленного оборудования.</p> <p>7. Выполнение пусконаладочных работ и проведение испытаний систем промышленного оборудования.</p>	ПМ.04	Проведение пусконаладочных работ с использованием цифровых технологий на предприятиях химической промышленности	72	8	цеха АО «Башкирская содовая компания»	Наставник